



شرکت فنی و مهندسی درصا



بروشور محصولات تخصصی صنعت نفت، گاز و پتروشیمی

WWW.DORSA-CO.IR

شرکت دانش بنیان درصا (دیده رایان صنعتی اصفهان)، با هدف نظارت، عیب‌یابی و بهبود فرآیندهای تولید در صنایع مختلف با بهره‌گیری از ابزار پردازش تصویر و بینایی ماشین در سال ۱۳۹۶ آغاز به کار کرده است.

ما در درصا به عنوان شرکتی دانش بنیان از آغاز کار تا به امروز در پی آن هستیم که با اتکا و باور به توان و دانش جوانان متخصص و با انگیزه کشورمان، گره‌ها و گلوگاه‌های صنعت کشور را شناسایی و برای حل آن‌ها اقدام نماییم.

در همین راستا مفتخر هستیم به عنوان اولین تولید کننده سیستم هوشمند دانه‌بندی و سیستم‌های مبتنی بر پرتو ایکس در خاورمیانه، به مشتریان خود در صنایع مختلف در به کارگیری فناوری‌های روز دنیا کمک نموده و نیازهای فناورانه آن‌ها را در حوزه‌های پردازش تصویر، بینایی ماشین، بازرسی و کنترل محصولات تولیدی بومی سازی نماییم.

سامانه‌های دانه‌بندی محصول مبتنی بر پردازش تصویر

سیستم‌های بازرسی و کنترل کیفیت محصول مبتنی بر پردازش تصویر

سیستم‌های مبتنی بر پرتو ایکس

طراحی و ساخت محفظه دوربین مناسب محیط‌های صنعتی و با شرایط خاص

سامانه‌ی بازرسی عملکرد دستگاه‌ها در محیط‌های صنعتی با شرایط سخت

زمینه‌های

تخصصی

فعالیت

شرکت

درصا

افتخارات

گواهی‌ها



سیستم دانه بندی هوشمند درصا

ویژگی‌ها

تفکیک درصد حجمی محصول تولیدی

بر خط بودن سیستم

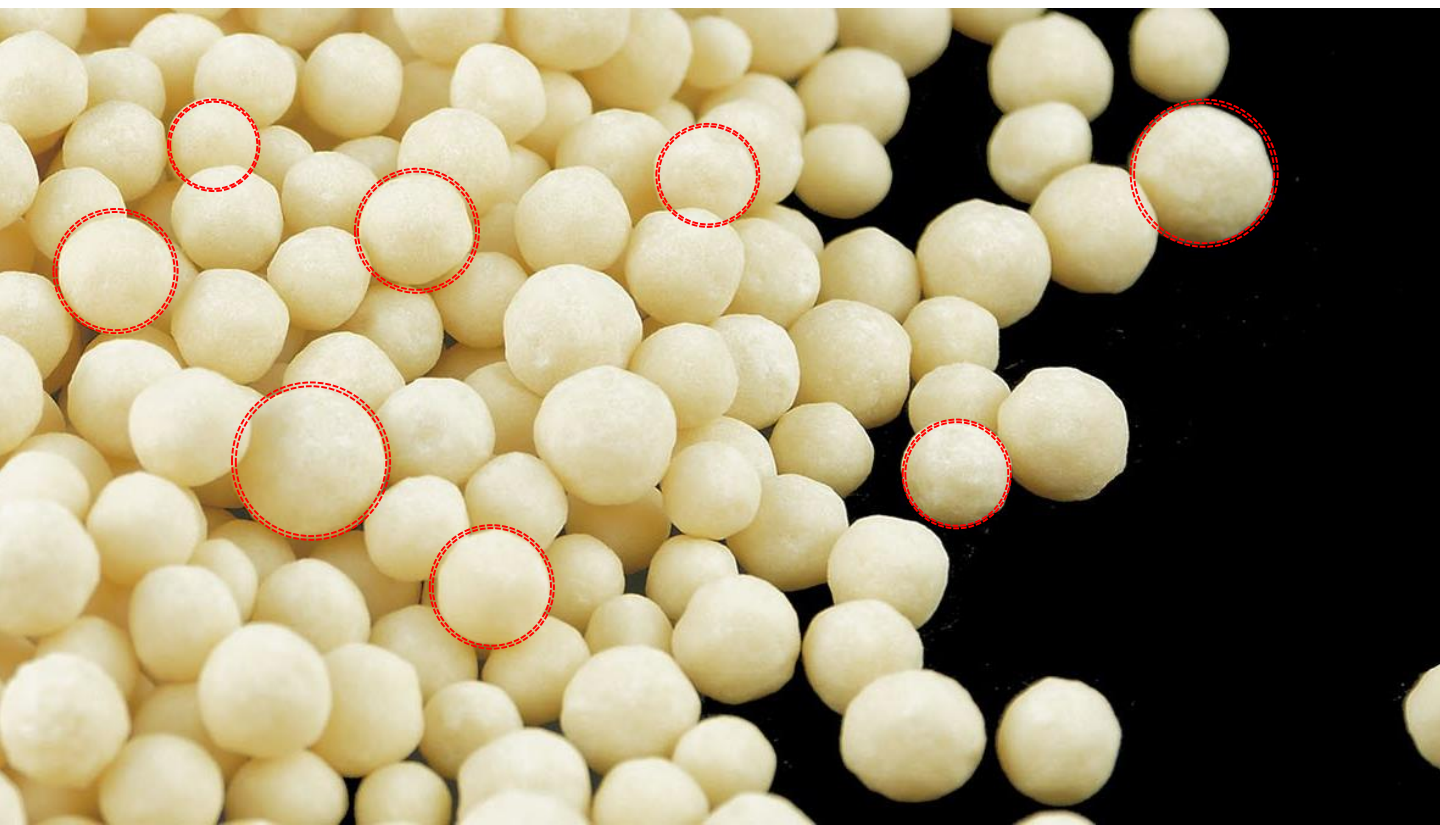
گزارش دهی آنلاین و آرشیو اطلاعات

دقت اندازه گیری ۰.۱ میلیمتر

این سیستم به صورت برخط با استفاده از تصویربرداری از محصولات تولیدی و پردازش تصاویر با استفاده از الگوریتم‌های خاص طراحی شده در نرم افزار آن، این امکان را به اپراتور می‌دهد تا از توزیع یکنواخت محصول تولیدی در محدوده تعریف شده توسط استاندارد اطمینان حاصل نماید. همچنین این سیستم قادر است با ارسال هشدار در مواقع لازم و تعریف شده، اپراتور را از انحراف ایجاد شده در محصول آگاه ساخته و مانع تولید محصول بی کیفیت گشته و از اعمال هزینه‌های ناخواسته تولید جلوگیری نماید.

در صنایع تولیدکننده مواد اولیه کودهای شیمیایی مانند اوره، گوگرد و فسفات، اندازه و ابعاد مواد و توزیع آن در محدوده تعریف شده در استاندارد بسیار مهم است و به کارگیری سیستم دانه‌بندی هوشمند درصا می‌تواند نقش بسزایی در رعایت این استاندارد داشته باشد. به طور مثال ابعاد اوره تولیدی مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۷۵، می‌بایست مطابق با جدول زیر باشد:

ابعاد دانه‌بندی کود اوره	تولید شده به صورت پریل	تولید شده به صورت گرانول
۱ تا ۲/۸۳ میلیمتر	حداقل ۹۰ درصد جرمی	
۲ تا ۴ میلیمتر	-	حداقل ۹۰ درصد جرمی
کمتر از ۱ میلیمتر	حداکثر ۵ درصد جرمی	حداکثر ۵ درصد جرمی
کمتر از ۰/۲ میلیمتر	حداکثر ۰/۵ درصد جرمی	حداکثر ۰/۵ درصد جرمی
بیشتر از ۴ میلیمتر	حداکثر ۰/۱ درصد جرمی	
بیشتر از ۴/۷ میلیمتر	-	حداکثر ۰/۱ درصد جرمی



محفظه دوربین های صنعتی درصا

شرکت درصا با توجه به نیاز خود و سایر شرکت های دیگر در حوزه نظارت و تصویربرداری صنعتی، محفظه های دوربین متناسب با محیط های صنعتی را به سبد محصولات تولیدی خود اضافه نمود.

استفاده از مواد اولیه خاص و مقاوم در برابر شرایط محیطی سخت، دقت بسیار بالا در تولید و نصب سریع و آسان به همراه تجهیزات و امکانات جانبی، کاربرد این محصولات را برای محیط های صنعتی با آلودگی بالا و یا شرایط دمایی خاص مانند صنایع نفت و گاز و پتروشیمی، صنایع فلزی، معادن و ... مناسب نموده است.



ویژگی های محصول

- بدنه دو جداره استیل 316 و 304
- مقاوم در برابر رطوبت بسیار بالا
- مقاوم در برابر خوردگی در محیط های با آلودگی بالا و گازهای شیمیایی
- دارای استاندارد حفاظتی IP67
- دارای سیستم خنک سازی با آب یا هوا
- محدوده عملکرد دمایی بالا (۴۵- تا ۲۰۰۰ سانتیگراد)
- قابلیت نصب شیشه شوی اتوماتیک
- قابلیت تنظیم زاویه دید دوربین
- قابلیت نصب شیشه پاک کن برقی
- نصب آسان و تعمیر و نگهداری بسیار کم



DRH-6	DRH-5	DRH-4	مشخصات
stainless steel	stainless steel	stainless steel	جنس بدنه
8.7 kg	7.5 kg	5.4 kg	دو جداره
6.3 kg	5.4 kg	3.7 kg	تک جداره
165.2 mm * 320 mm	139.8mm * 300mm	114.3 mm * 280 mm	ابعاد خارجی محفظه (طول * قطر)
137.9 mm * 310mm	111.25mm * 290mm	86.05 mm * 270mm	دو جداره (طول * قطر)
164.9 mm * 310mm	137.9 mm * 290mm	111.25mm * 270mm	تک جداره (طول * قطر)
PG11-PG21	PG11-PG21	PG11-PG21	سایز gland کابل
-20 c تا 250 c	-20 c تا 250 c	-20 c تا 250 c	محدوده دمای کارکرد
0 - 100 %	0 - 100 %	0 - 100%	محدوده رطوبت مجاز
IP66	IP66	IP66	درجه حفاظت IP
Tempered glass	Tempered glass	Tempered glass	جنس شیشه محافظ
دارد	دارد	دارد	قابلیت نصب پروژکتور
آب گرد / هوا گرد	آب گرد / هوا گرد	آب گرد / هوا گرد	سیستم خنک کاری
واحد مراقبت هوا فشرده شیر فشار شکن براکت نصب	واحد مراقبت هوا فشرده شیر فشار شکن براکت نصب	واحد مراقبت هوا فشرده شیر فشار شکن براکت نصب	تجهیزات جانبی

سیستم‌های بازرسی مبتنی بر پرتو ایکس



انجام تست‌های غیر مخرب و بازرسی در صنعت در حال حرکت به سوی استفاده از سیستم‌های دیجیتال مبتنی بر پرتو ایکس است به طوری که سیستم‌های رادیوگرافی دیجیتال امروزه به طور وسیعی در حوزه تست و بازرسی در حال استفاده است. مزیت اصلی این سیستم‌ها عبارتند از:

- سرعت بالاتر
- دقت بالاتر
- ایمنی بالاتر

سیستم بازرسی جوش مبتنی بر پرتو ایکس شرکت درصا با عملکرد دقیق و سریع خود این امکان را به بهره‌بردار یا بازرس می‌دهد، عیوب موجود در جوشکاری را با دقت بسیار بالا و سریع تشخیص داده و از خطاها و توقف‌های احتمالی در آینده جلوگیری نماید.

ویژگی‌های محصول

- قابل استفاده برای سایز لوله از ۲ تا ۶۰ اینچ
- ولتاژ کاری سیستم: 40 KV – 300 KV
- جریان کاری سیستم: 1 mA – 5 mA
- دقت تصویر: ۱۰۰ میکرومتر
- سرعت پاسخ دستگاه: زیر یک ثانیه (REAL TIME)





شرکت فنی و مهندسی درصا

می بینیم آنچه را نمی بینید

اصفهان، بلوار دانشگاه صنعتی اصفهان، شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان

تلفکس : ۳۳۹۳۱۱۷۱ - ۰۳۱

پست الکترونیکی: info@dorsa-co.ir

WWW.DORSA-CO.IR