



بهبود صنعت

ارائه دهنده خدمات مهندسی سطح



**Our Brand is Our Quality**  
[www.BSMGroup.ir](http://www.BSMGroup.ir)



شرکت **بهبود صنعت مهان** با نام تجاری **BSMGroup** فعال در زمینه مهندسی سطح با بهره گیری از تیم متخصص و ارتباط مستمر با مراکز علمی و دانشگاهی داخلی و خارجی، مجموعه ای قابل اعتماد جهت ارائه خدمات به صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز، پتروشیمی، فولاد، سیمان، معدن و ... محسوب می گردد.

خدمات این شرکت با توجه به کیفیت، خدمات پس از فروش، تعهد به امر مشتری مداری، زمان تحویل و هزینه مناسب روز به روز در حال توسعه و رشد در مارکتینگ های داخلی و خارجی می باشد.

بهبود صنعت در اصلی ترین زمینه فعالیت خود اقدام به ارائه خدمات ذیل به صنعت گران نموده است:

#### ■ پوشش دهی با استفاده از روش پاشش حرارتی

پاشش حرارتی نام کلی برای مجموعه ای از روش هایی است که برای ایجاد پوشش در سطح قطعات، با استفاده از ترکیبی از انرژی حرارتی و انرژی جنبشی انجام می گیرد. فرآیند پاشش حرارتی بسته به نوع سوخت مصرفی، فشار ایجاد شده، گستردگی پوشش های قابل اعمال و مشخصات شیمیایی و فیزیکی پوشش اعمال شده به چند زیر شاخه عمده تقسیم بندی می شود. که از آن جمله می توان به Arc Spray، Flame Spray، APS، HVOF، HP/HVOF اشاره نمود.

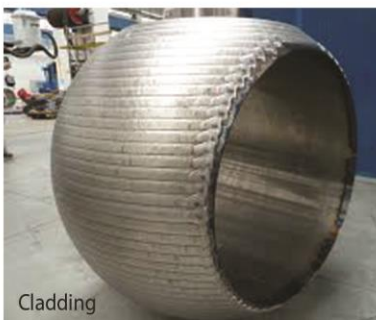


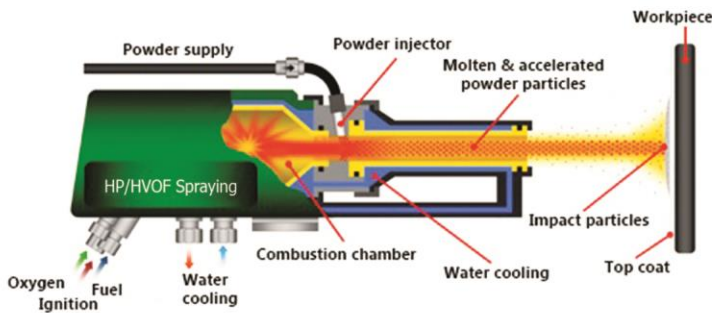
#### ■ سختکاری سطحی قطعات با استفاده از روش کلدینگ

این روش یکی از انواع پروسه های جوشکاری بوده که با استفاده از آن و با به کارگیری آلیاژها و سوپر آلیاژهای مقاوم در برابر خوردگی و سایش عمر سطوح قطعات را در برابر مکانیزم های تخریب سطحی افزایش می دهد. در این فرآیند حرارت ایجاد شده توسط گاز، قوس الکتریکی یا قوس پلاسمایی، ماده پوششی مثل میله، تسمه یا سیم را ذوب می کند و روی سطح قطعه می نشاند. از روش های مختلف کلدینگ می توان برای جرم گذاری بر روی قطعات کوچک با شکل های پیچیده یا قطعات بزرگ و مسطح و استوانه ای استفاده کرد.

خصوصیات عمده کلدینگ :

- چسبندگی بسیار خوب بین زیر لایه و پوشش
- عدم محدودیت در ضخامت





روش HP/HVOF آخرین و مدرن‌ترین زیر شاخه پاشش حرارتی محسوب می‌گردد. در این روش با استفاده از موج انفجار ایجاد شده در یک محفظه احتراقی پودرهای مقاوم به سایش و خوردگی با سرعتی چندین برابر سرعت صوت بر روی سطوح قطعات اعمال می‌گردد.

HP/HVOF فرآیندی است که در آن از سرعت بالای اشتعال مخلوط یک سوخت مایع (کروسن) و اکسیژن در یک فشار بالا در کنار طراحی بی نظیر تفنگ آن برای پوشش دهی با کیفیت و کارایی بالاتر بهره گرفته شده است.

از جمله پوشش‌های سرامیکی و فلزی قابل اعمال:

کاربید تنگستن (WC/10Co/4Cr, WC/12Co, WC/17Co) و ...)

پوشش‌های پایه کبالت (Stellite)

پوشش‌های پایه نیکل (Monel, Colmonoy)

پوشش‌های پایه کروم

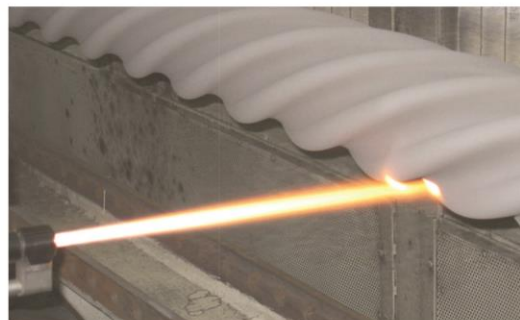
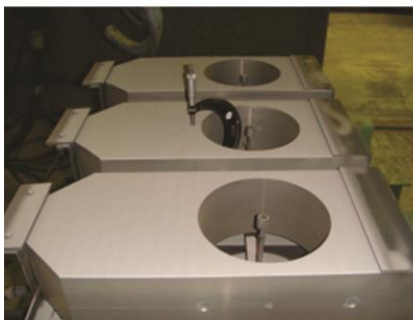
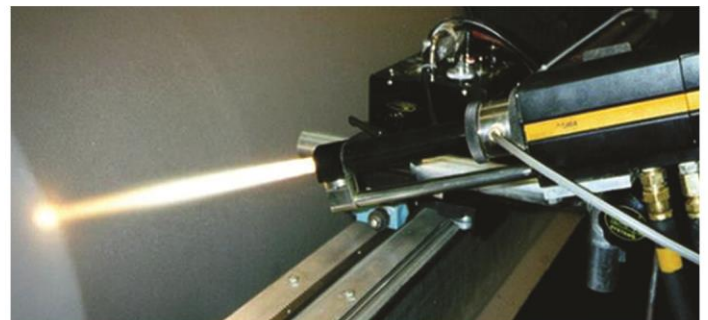
انواع فولادهای آلیاژی

مشخصات پوشش:

میزان اکسیداسیون کمتر از ۰/۴ درصد

میزان تخلخل کمتر از ۱ درصد

میزان چسبندگی حداقل 10000 psi



## بهبود صنعت مهان

ارائه دهنده خدمات مهندسی سطح ( پاشش حرارتی ، کلدینگ ، ... )

نشانی: اصفهان، منطقه صنعتی دولت آباد، خیابان ۴۶ (بهارستان)، خیابان خوشانی، پلاک ۱۱۱

تلفکس: ۰۳۱-۹۵۰۲۵۶۶۰-۳

ایمیل: [Info@BSMGroup.ir](mailto:Info@BSMGroup.ir)

وبسایت: [www.BSMGroup.ir](http://www.BSMGroup.ir)

